

# ARMOIRE D'ALIMENTATION COFFRET PRINCIPAL POUR FEUX BASSE ET MOYENNE INTENSITÉ

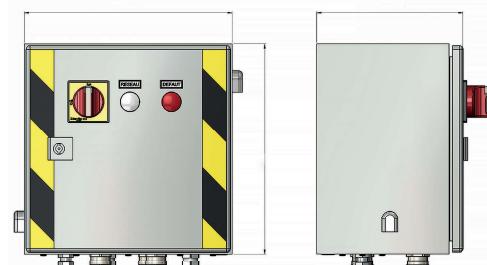
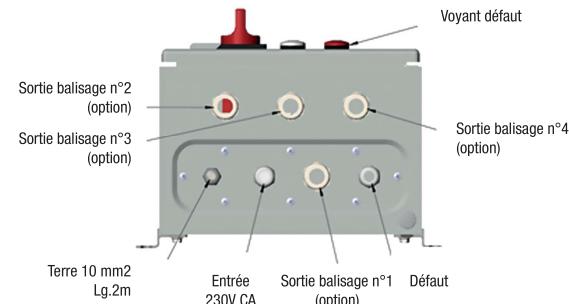


## 01. DESCRIPTION

Notre gamme d'armoires d'alimentation est conçue afin de pouvoir alimenter et piloter tout type de balisage aérien. Nos coffrets intègrent toutes les protections électriques nécessaires et permettent un branchement des balises en série ou en étoile. En standard, nos armoires sont équipées d'un interrupteur ON/OFF, d'un parafoudre et d'un indicateur visuel de défaut d'alimentation générale. Des indicateurs visuels de défaut & boutons ou interrupteurs supplémentaires sont disponibles en option.

## 02. AVANTAGES

- Câblage personnalisé et réalisé en interne par DELTA BOX pour s'adapter à votre cahier des charges
- Structure IP66
- Garantie de 2 ans
- Protection foudre entrée balisage
- Acier peint
- Versions en acier inoxydable disponibles
- Nombreuses options d'alimentation (400 V AC, solaire, etc.)



\* Les photos et dessins sont seulement à titre indicatif. La taille de l'armoire d'alimentation peut varier en fonction des caractéristiques requises.

## 03. CARACTÉRISTIQUES

Référence	AAMB-10AF-75W	AAMB-10AF-500W	AAMB-10AF-1000W	AAMM-10AF	AA-A400C048-10AF
<b>APPLICATIONS</b>					
Nombre maximum de balises B.I. = Basse Intensité M.I. = Moyenne Intensité	25 B.I. Type A 12 B.I. Type B 1 M.I. Type B ou C	80 B.I. Type A 1 M.I. Type A ou AB 6 M.I. Type B ou C	160 B.I. Type A 12 M.I. Type B ou C	3 M.I. Type A ou AB 12 M.I. Type B ou C	À déterminer selon l'installation 1 M.I. type A ou AB 6 M.I. type B ou C
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>					
<b>ÉLECTRIQUES</b>					
Alimentation Entrée			110-240V AC		400V AC
Alimentation Sortie		48V DC		110-240V AC	48V DC
Température de fonctionnement				-55°C à +55°C	
<b>MÉCANIQUES</b>					
Type d'armoire d'alimentation	1	1	2	1	1
Matière du coffret				Acier peint	
Fixation				Avec pattes extérieures	
<b>ENVIRONNEMENT</b>					
Humidité			80%		
Vitesse du vent			160 km/h		
Indice de protection			IP66		
<b>CERTIFICATIONS</b>					
CE	EN60947-1 ; CEI60364 ; NF C15-100 ; 2014 / 35 / UE				
Qualité	ISO 9001 : 2015				
<b>GARANTIE</b>					
Durée de garantie			2 ans		
<b>DIMENSIONS ET POIDS</b>					
<b>TYPE 1</b>		<b>TYPE 2</b>			
				380x380x210 mm – 10 kg	
				500x400x260 mm – 15 kg	

## 04. ALIMENTATION SOLAIRE



\* Pour besoins spécifiques.

Grâce à son bureau d'études intégré, DELTA BOX peut concevoir des stations solaires sur mesure pour alimenter les systèmes de balisage installés en zones reculées. Le dimensionnement prend en compte la consommation du système, ainsi que l'exposition solaire de la zone géographique où le système sera installé. La capacité des batteries est calculée pour optimiser leur durée de vie.

## DOMAINES D'APPLICATION

